

ESTANQUES HIDRONEUMÁTICOS Y MEMBRANAS VAREM

El estanque de membrana representa un componente necesario para un duradero y regular funcionamiento de las instalaciones de distribución de agua potable. Su función consiste en el aumento de la presión con lo que el agua que viene desde donde las estamos tomando llega al usuario. Sobre todo en llanura, y en condiciones de difusa toma de la red hídrica (por ejemplo en verano), puede suceder que la presión de la red pública no sea suficiente para alcanzar el caudal requerido hasta las llaves más altas de ciertos edificios.

Para garantizar a los usuarios la regular erogación hídrica, también cuando la presión del acueducto desciende por debajo del mínimo necesario, se tendrá que instalar una bomba cerca de la alimentación.

Dada la discontinuidad de las peticiones de los usuarios, es oportuno instalar un dispositivo de acumulación que sea capaz de compensar la diferencia entre lo que viene abasteciendo por la bomba y lo que viene utilizando por el usuario.

Los estanques hidroneumáticos Varem son aptos para todas las instalaciones hídricas: industriales, domésticas y para la agricultura. Las membranas de los estanques, tienen una conformación de globo compensador y una conexión a la brida que impide al agua el contacto directo con las paredes metálicas del depósito.

Además la inserción de la membrana que se produce después del barnizado del depósito, conserva las características de elasticidad, impermeabilidad y no toxicidad propias de la membrana insertada en el interior del depósito. Varem produce no solo estanques de metal, sino también la membrana insertada en el interior del depósito.

Varem produce no solo estanques de metal, sino también la membrana de goma para mantener bajo su supervisión el corazón del producto sobre el que se basa gran parte de la fiabilidad del estanque hidroneumático.



Marca: Varem
Código: 100881

VENTAJAS DEL MODULO HIDRONEUMATICO EN UNA INSTALACIÓN HIDRICA

- El modulo de membrana es apto para todos los tipos de aguas, también corrosivas y calcáreas.
- El agua entra en contacto solo con la membrana.
- Eliminación de posibles corrosiones.
- La membrana (butilo o EPDM) es apta para agua potable.
- La capacidad útil del modulo de membrana es mucho más elevada que la de un deposito clásico sin membrana.
- Menor costo y menor espacio ocupado por la instalación.
- Eliminación de los riesgos de contaminación del agua potable.
- Eliminación de alimentar del aire.
- Economía y rapidez de montaje.
- Máxima longevidad de la membrana que no puede ni doblarse ni rozarse con la pared del modulo.
- Posibilidad de montaje de la bomba y los accesorios de la bomba y los accesorios directamente sobre el modulo, para los modelos horizontales.