



AUTOMATIZADOR RÁPIDO
PARA PORTÓN CORREDIZO 800 KG



Manual de instalación COACT001



¡FELICITACIONES!

Usted tiene en sus manos el manual de instalación de los automatizadores corredera para portones 600KG y 800KG.

Este manual le ayudará a automatizar su portón corredera enseñado, orientando y aconsejando para la instalación eficaz.

Para poder entender las características técnicas y los detalles de instalación de ese manual es necesario contar con el conocimiento básico y/o avanzado en el área de Electricidad-Electrónica.

Sumario:

Características técnicas	2
Requisitos de instalación estado del portón....	3
Instalación de motor.....	3
Pasos para destrabar el motor	4
Fin de carrera.....	4
Programación central Inversora	5

Qué hacer si.

Observación: Los controles remotos que vienen con el motor por defecto están grabados en la respectiva central de comando.

¿QUE HACER SI?

Control no acciona el motor:

- Compruebe si no hay corte de energía en el recinto.
- Control no está grabado en la central.
- No es compatible.
- Batería gastada.

Portón no termina de abrir ni cerrar:

- Otro tiempo de trabajo ya grabado.
- Resetear central.
- Grabar un nuevo tiempo de trabajo.

Portón se traba en un punto durante su trayecto:

- Riel del portón está siendo obstruido por algún objeto.
- Problema con la instalación (Cremallera haciendo presión al piñón).

CARACTERISTICAS TECNICAS

TIPO DE AUTOMATIZADOR	Corredizo
MODELO	Rápido
TENSIÓN NOMINAL	220 V
FRECUENCIA NOMINAL	50 Hz
POTENCIA NOMINAL	160 W
ROTACIÓN DO MOTOR	4365 rpm
CORRIENTE DO MOTOR	1,4 A
REDUCCIÓN	1:23
TIEMPO DE APERTURA / CIERRE*	5,5 segundos
MANIOBRAS	60 ciclos/h
GRADO DE PROTECCIÓN	IPX4
RANGO DE TEMPERATURA	-5° C / +50° C
TIPO DE AISLAMIENTO	Clase B, 130° C
FINAL DE CARRERA	Híbrido
PESO MÁXIMO DE LA HOJA	800 Kg
DIMENSIÓN MÁXIMA DO PORTÓN	ALTURA = 2,5 m COMPR. = 3,0 m
CENTRAL DE COMANDO	Inversora

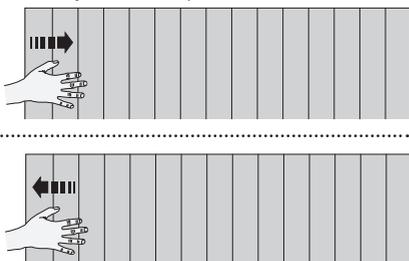


* Portón de 3 metros. La velocidad puede cambiar según el tamaño, peso y condición del portón, además de ajustes de desaceleración.

REQUISITOS DE INSTALACION ESTADO DEL PORTON

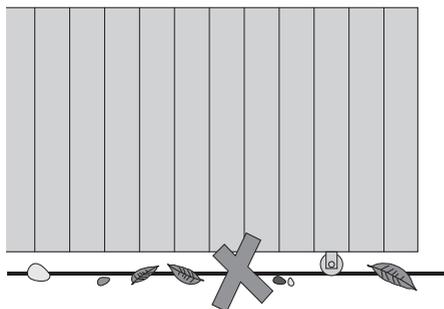
Previo a instalar el automatizador es necesario saber que el portón tiene que cumplir unos ciertos requisitos de funcionamiento, para esto, proceda a verificar el estado del portón siguiendo los siguientes pasos, lea atentamente las siguientes instrucciones:

1. Con el portón cerrado, tome el portón con la palma de su mano y comience a abrir el portón, luego ciérrelo, tome en cuenta que el esfuerzo que se debe realizar para abrir y cerrar el portón es mínimo.



2. Estructura del portón, por ejemplo, si es de madera considerar que si la madera se moja por motivos de lluvias, el portón tomará más peso que de lo normal.

3. Asegúrese del buen estado de las ruedas, verificando que sean las adecuadas para el portón (Según las dimensiones del portón). Asegurese también el estado de las guías, riel, sin piedrecillas ni picaduras.

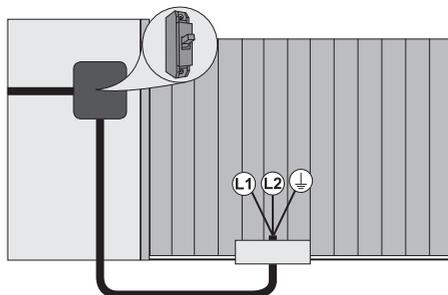


4. considerar la opción de instalar el motor en altura, caso se llene de pozas de agua en el lugar físico donde irá instalado el motor.

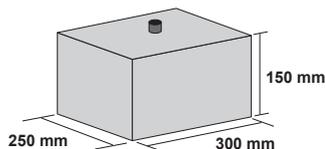
INSTALACION DE MOTOR

El perfecto funcionamiento de este equipo depende de una correcta instalación, para aquello siga las siguientes instrucciones:

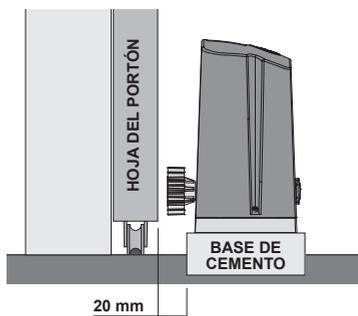
1. Instale las tuberías por donde irán los cables de alimentación y accesorios. Cable cordón para 220v, cable telefónico blindado para los accesorios (Botonera, fotocelda, etc).



2. Asegúrese que la base donde irá fijo el motor, sea lo suficientemente firme, de tal manera que el motor quede fijo y equilibrado.
- Las dimensiones de la base deben estar acorde a las medidas del motor a instalar.

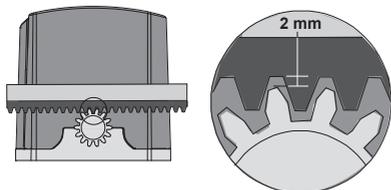


3. Sobre posición el motor en la base ajustar, marcar y perforar.
- **PRECAUCIÓN:** el piñón del motor no debe raspar en la estructura del portón.



INSTALACION DE MOTOR

4. Para la fijación de las cremalleras haga lo siguiente: con el automatizador destrabado coloque la cremallera encima del engranaje y alineado con el portón. Es necesario dejar un espacio de 2mm entre la cremallera y el piñón (Vea imagen)

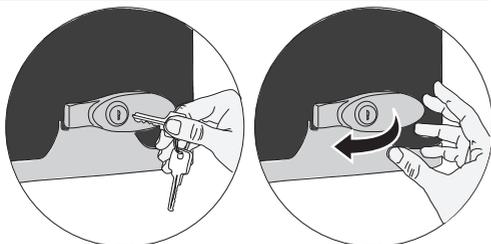


Deje fijo las cremalleras según el largo del portón soldando o utilizando tornillos auto perforantes.

NOTA: Proteja su motor antes evidentes quemaduras de soldaduras.

5. Por último, compruebe que el portón se deslice suavemente. Con un esfuerzo leve. Ajuste por última vez el motor y déjelo fijo atornillándolo a la base.

PASOS PARA DESTRABAR EL MOTOR



1. Introducir y girar la llave en el cilindro

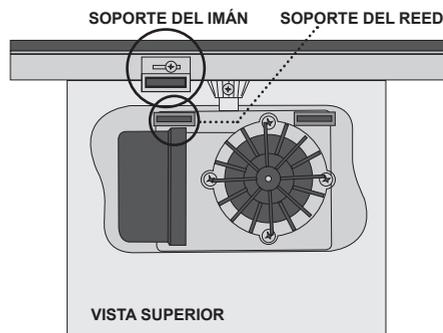
2. Tire la palanca hacia el exterior.

Observaciones: La finalidad de destrabar el motor, es para cuando existan cortes de energía, dando la posibilidad de abrir o cerrar el portón manualmente.

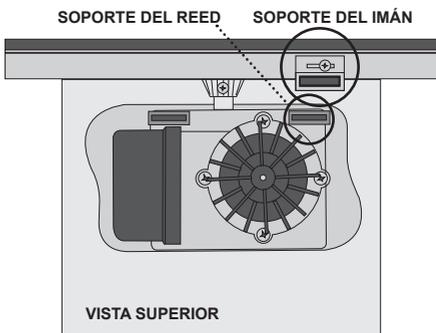
Una vez regresada la energía eléctrica, el portón deberá ser trabado manualmente, cerrar palanca de destrabe. Una vez regresada a su posición, empezar a utilizar nuevamente el motor por control remoto.

FIN DE CARRERA

1. Para la instalación de los fines de carrera (Imanes), destrabe el motor y deje el portón cerrado, coloque el imán encima de la cremallera, y posicione-lo justo al frente del sensor de cierre correspondiente.

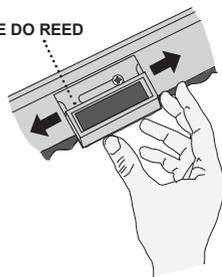


2. Luego, deslice el portón hasta que abra totalmente, y repita el procedimiento.



3. Realice los últimos ajustes de los fines de carrera y proceda a programar el motor según el tipo de central de comando

SUPORTE DO REED



PROGRAMACION CENTRAL INVERSORA

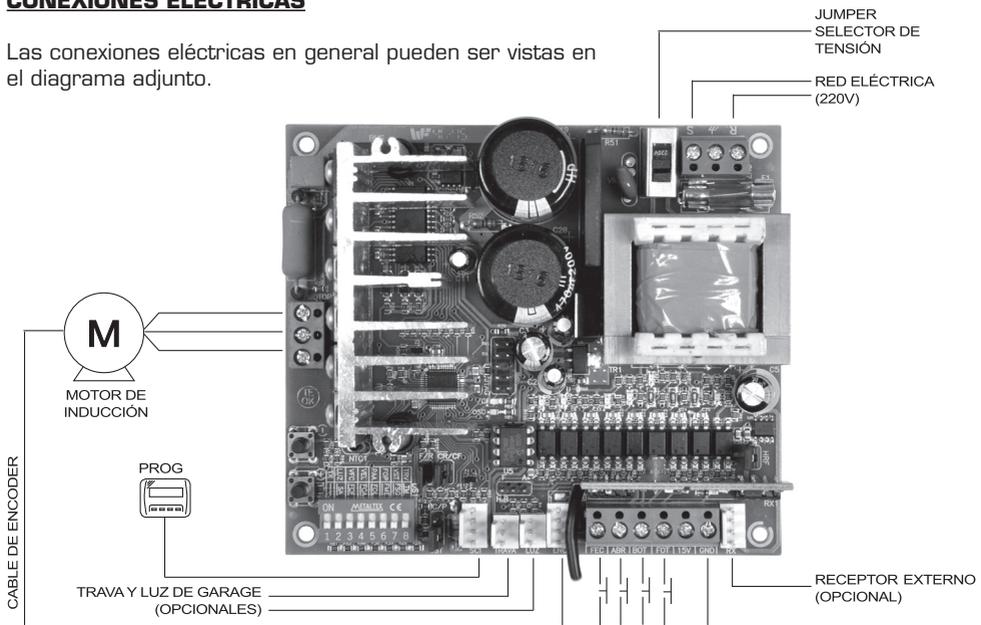
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SISTEMA ELECTRÓNICO

La Central Triflex Top opera como un procesador de 32 bits capaz de ejecutar 40 millones de instrucciones por segundo con características enfocadas para el control de motor. El procesador usado es capaz de gestionar todo el conjunto del automatizador como por ejemplo, el motor, el encoder¹ y hasta recibir el código de un transmisor de radiofrecuencia (RF). Posee una memoria EEPROM² que almacena los códigos de los Transmisores grabados en la central. Esta Memoria puede ser retirada y usada en otro producto PPA compatible, por ejemplo,

- el receptor externo Alcance PPA y vice-versa. La Central también es compatible con Transmisores de Código Rolante con protocolo propio de PPA.
- El accionamiento del sistema puede ser realizado vía control remoto a través del receptor de radiofrecuencia incorporado,
- un receptor externo o por cualquier otro dispositivo que proporcione un contacto NA (normalmente abierto) como, por ejemplo, una botonera.
- El control de posicionamiento del portón es hecho a través de un sistema de encoder fabricado por PPA llamado "Reed Digital".

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Las conexiones eléctricas en general pueden ser vistas en el diagrama adjunto.



- ALIMENTACIÓN DEL SISTEMA

La conexión de la red eléctrica debe ser hecha en la entrada R y S del borne de alimentación, conector CN7.

ATENCIÓN

El automatizador es de doble voltaje, y debe ser seleccionado para 127V o 220V a través del jumper CH1, la frecuencia de la red eléctrica será conforme a la especificada en cada país, en este caso de 50Hz.

- CONEXIÓN DEL MOTOR DE INDUCCIÓN

Los tres cables del motor de inducción deben ser conectados al borne "MOTOR", NO ES NECESARIO OBEDECER LA SEQUENCIA DE COLORES³.

- CONEXIÓN DE ENCODER "ENC"

Es utilizado para la conexión del encoder, a través de un cable apropiado, entre el motor y la Central Controladora.

Dentro de la caja de reducción del automatizador hay sensores que tienen la función de proporcionar informaciones de: sentido de desplazamiento y posición del portón durante la operación.

Tales informaciones son esenciales para el funcionamiento adecuado del automatizador.

Hay dos sensores dentro del encoder y cada uno es representado por los LEDs ENCA e ENCB. Cada uno enciende de acuerdo con la posición del disco.

- CONEXIÓN DE CHAPA ELETROMAGNÉTICA "TRABA"

Caso sea necesario la opción de usar chapa Electromagnética (opcional), se debe conectar un "Módulo de Relé" en el conector "TRAVA". La central reconocerá el módulo automáticamente y será adicionado un tiempo para iniciar el movimiento de apertura del automatizador después del accionamiento de la chapa.

- CONEXIÓN DE LUZ DE GARAGE "LUZ"

Caso sea necesario la opción de usar luz de garaje (opcional), se debe conectar un "Módulo de Relé" en el conector "LUZ". La función de luz de garaje siempre estará habilitada.

Basta programar el tiempo deseado mediante los Dip Switch, de acuerdo con la tabla de programación en este manual.

- CONEXIÓN DE RECEPTOR EXTERNO "RX"

Un receptor externo puede ser adicionado a la central a través del conector "RX". Cuando un comando es recibido, el LED CMD (comando) es encendido. El Jumper HRF debe ser retirado cuando el receptor externo es adicionado al sistema, de esta forma se deshabilita el receptor incorporado.

- CONEXIÓN DE FOTOCELDA "FOT"

- Recomendación: Antes de conectar los
- accesorios (Traba Electromagnética y/o
- Luz de Garaje/baliza, botoneras, etc.),
- es recomendable efectuar una prueba
- general de funcionamiento de la máquina.
- Para esto, basta presionar el botón "+"
- para accionar el ciclo de memorización del
- automatizador.
- Se debe instalar las fotoceldas posicionadas
- a una altura cerca de 50 cm del nivel del
- piso (o conforme a las recomendaciones del
- fabricante), de modo que el transmisor y el
- receptor queden alineados el uno del otro.
- La conexión eléctrica debe ser hecha de la
- siguiente forma:

• *Borne 2: 15V (positivo "+").*

• *Borne 1: GND (negativo "-").*

• *Borne 3: FOT (contacto "N.O").*

- CONEXIÓN DE BOTONERA "BOT"

- La central reconoce un comando de
- botonera cuando el borne BOT sea
- conectado a GND, o sea, un pulso para
- GND.

• *Borne 1: GND (-);*

• *Borne 4: BOT (Contacto N.O).*

- CONEXIÓN DE BOTONERA SOLAMENTE PARA ABERTURA "ABR"

- La central reconoce un comando de
- apertura cuando el borne ABR sea
- conectado a GND, o sea, un pulso para
- GND.

• *Borne 1: GND (-);*

• *Borne 5: ABR (Contacto N.O).*

- CONEXIÓN DE BOTONERA SOLAMENTE PARA CIERRE "FEC"

- La central reconoce un comando de cierre
- cuando el borne FEC es conectado a GND,
- o sea, un pulso para GND.
- Esto facilita el uso en sistemas de control
- de acceso que utilizan fotoceldas o lazos
- inductivos para cerrar automáticamente el
- portón o barrera.

• *Borne 1: GND (-);*

• *Borne 6: FEC (Contacto N.O).*

ATENCIÓN

El Controlador Lógico ofrece 15 V (corriente continua máxima de 120 mA) para la alimentación de fotoceldas y receptores Y NO POSEE PROTECCIÓN PARA SOBRECORRIENTE. Caso los equipamientos necesiten de mayor tensión o corriente será necesario el uso de una fuente de alimentación auxiliar.

- CONEXIÓN DE LOS SENSORES DE FIN DE CARRERA "HIB"

La central reconoce un "sensor" accionado cuando el pin referente a este en la barra de pines HIB fuera conectado a GND, o sea, un pulso para GND.

La única condición que debe ser seguida es que el sensor que representa el portón abierto debe hacer encender el Led "RDA", en el pin del conector "HIB" está marcado con la letra "A". Y el Led "RDF" debe encender cuando el portón estuviera cerrado, en el pin del conector "HIB" está marcado con la letra "F".

- CONECTOR "SCI"

No se ocupa.

FUNCIÓN LÓGICA DEL SISTEMA PARA PORTONES

- PRIMER ACCIONAMIENTO DEL INVERSOR DESPUES DE SER INSTALADO (MEMORIZACIÓN)

Cuando el inversor fuera energizado la primera vez, después de ser instalado el automatizador, el portón deberá iniciar un movimiento de abertura después de recibir un comando externo o presionando el botón "+". Si el movimiento fuera de cierre, desconecte la energía de la central e invierta la posición de dos cables del motor. O si prefiere, accione el dip switch 3 a ON (Función TST) y presione los dos botones al mismo tiempo por 3seg hasta que el led OSC apague o encienda. Hecho esto, presione "+" o accione un comando externo para la central. Después de esta condición, deje el portón abrir hasta que llegue al sensor de abertura. Enseguida el portón comenzará a cerrar, hasta llegar al sensor de cierre.

• ATENCIÓN

- **El portón puede operar solamente con ENCODER o ENCODER y SENSOR FIN DE CARRERA, pero no puede funcionar solo con SENSOR FIN DE CARRERA.**
- **Durante el cierre en periodo de memorización, solamente un comando de fotocelda puede revertir el portón.**

• Ahora el portón automático ya está listo para operar.

• - EL AUTOMATIZADOR CUANDO HAY CORTES DE ENERGÍA

- Después de la operación anterior el portón no necesitará grabar el recorrido nuevamente. El simplemente cerrará lentamente al recibir un comando, hasta encontrarse con el sensor de cierre, el portón se detiene, luego de eso seguirá su funcionamiento normal.
- Caso la fotocelda sea accionada durante este primer movimiento de cierre el punto de referencia a ser buscado por el portón será el sensor de abertura, con tal de acelerar el reconocimiento del portón.

- **IMPORTANTE:** En modo Híbrido, o sea, Sensor fin de carrera y ENCODER, si el portón estuviera localizado en uno de los Sensores fin de carrera el portón partirá con velocidad normal, sin hacer el reconocimiento del portón.

• ATENCIÓN

- **Es importante colocar topes de abertura y cierre para el portón a ser automatizado.**

• PROGRAMACIÓN DE PARÁMETROS DEL INVERSOR

• SELECCIÓN DE MODELO DE AUTOMATIZADOR

- La misma central puede operar, en portones y barreras automáticas.
- Para seleccionar el modelo deseado, basta accionar el dip switch n°4 en ON, el led "OSC" pestañea rápido por un determinado intervalo de tiempo y después cada destello del led representa una aplicación, como se

observa en la siguiente tabla:

Veces que destella el led OSC	Modelo
1	Portón
2	Portón industrial 2500
3	Barrera 3mt
4	Barrera 6mt
5	Barrera Sin Parar

La pausa entre los destellos led led es de tres segundos y los destellos ocurren de medio en medio segundo, de forma que se vean distintas.

Para aumentar los valores, basta presionar el botón mas "[+]", y para disminuir basta presionar el botón menos "[-]".

Cuando llegue al modelo deseado, posicione el dip switch nº4 en OFF. Hecho esto la central está lista para operar según el modelo escogido.

- AJUSTE DE VELOCIDAD DEL MOTOR

Para ajustar la velocidad de operación del automatizador,

Basta con girar el potenciómetro "VEL" instalado en la central, sentido horario para aumentar y sentido anti-horario para disminuir la velocidad.

- AJUSTE DE VELOCIDAD DE FIN DE CURSO Y MEMORIZACIÓN

Para ajustar la velocidad de fin de curso del

- automatizador, o sea, la velocidad próxima a los topes de apertura y cierre, girar el potenciómetro "VFC" sentido horario para aumentar y sentido anti-horario para disminuir.

- AJUSTES DE OTROS PARÁMETROS

- La central también posee funciones a través de los "DIP SWITCH" DS1. Cuando una función es seleccionada, el led "OSC" pestaña rápido por un determinado intervalo de tiempo y después indica o valor de la función.
- Cuando el led "OSC" destella de medio en medio segundo (0,5s), significa que ha llegado a su valor mínimo, cuando está apagado, significa que está en un valor intermedio y Cuando queda encendido, significa que está en su valor máximo. Para aumentar los valores, basta presionar el botón mas "[+]" y para disminuir basta presionar el botón menos "[-]", Hasta llegar al nivel deseado.
- Al salir de la función, el led "OSC" destella rápido nuevamente por un determinado tiempo y después vuelve a destellar cada un segundo (1s).

- Tabla de Funciones de programación:

Función	Descripción
"_" o "TX (DIP 1)	<p>Selector de funciones.</p> <p>Selecciona las funciones subrayadas y selecciona la función para grabar y borrar controles remotos (TX).</p> <p>Grabar y borrar controles remotos</p> <p>1 – Grabar: Accione el dip switch nº1 en ON, mantenga presionado el botón del control deseado, observe que el led OSC destella rápido es porque está recibiendo la señal del control, entonces presione el botón (+) de la central. Observe que el led OSC queda encendido cuando recibe una señal ya grabada en la central.</p> <p>2 – Borrar: para borrar los controles grabados en la memoria, presione los botones (+) y (-) de la central simultáneamente por 10 segundos, observe que el LED OSC destella de 1 en 1seg. Hasta llegar a los 10seg. LED OSC para de destellar, en ese momento" todos" los controles grabados fueron borrados.</p>
"SA" (DIP 1 e 2)	<p>Función Semi-automático/modo cierre automático</p> <p>Aumenta de dos en dos segundos (2s), de cero (0seg.) a doscientos cuarenta segundos (4 min), cuando el valor cero el automatizador queda semi-automático.</p>
"FCF" (DIP 1 e 3)	<p>Fin de carrera cierre:</p> <p>Aumenta o disminuye la distancia en que o automatizador comienza a frenar en el cierre.</p>

Función	Descripción
"FCA" (DIP 1 e 4)	Fin de curso abertura: Aumenta o disminuye la distancia en que el automatizador comienza a frenar en la abertura.
"FOL" (DIP 1 e 5)	Ajustar espacio entre el portón y el pilar de tope: Caso sea necesario, se puede ajustar el espacio entre el portón y el tope cuando finaliza el ciclo tanto en abertura y cierre. Con esta función se puede dejar a tope o con una pequeña tolerancia entre el portón y el pilar. El valor mínimo es 0 (led destellando), incrementa o disminuye de a 1 valor hasta el valor máximo de 10 (led encendido).
"FME" (DIP 1 e 6)	Aumentar o disminuir fuerza del motor durante la memorización. Caso sea necesario, se puede aumentar o disminuir la fuerza del motor durante la memorización. Presione el botón (+) para incrementar la fuerza y el botón (-) para disminuir. El valor mínimo es 40% (led destellando) y aumenta de cuatro en cuatro (4%) hasta el valor máximo de 100% (led encendido).
"FSG" (DIP 1 e 7)	Habilitar fotocelda seguidora: En algunos locales, por ejemplo condominios, a veces se necesita que el portón cierre automáticamente una vez que el automóvil salga del trayecto del portón, para eso usted debe instalar una fotocelda y habilitar la función "Fotocelda Seguidora". Presione el botón (+) para habilitar e incluir el tiempo antes de iniciar el cierre. El valor mínimo es cero (0seg) (led destallando) y aumenta de uno en uno (1) hasta el valor máximo de sesenta segundos (60 seg.led encendido). Ejemplo: Led destallando (función desactivada). Al presionar el botón (+) una vez, led apaga y la función fotocelda seguidora es habilitada y el tiempo de pausa para iniciar el cierre es de cero (0 seg). Ahora, al presionar nuevamente el botón (+), el tiempo pasa a ser de un segundo (1seg). Y así sucesivamente hasta sesenta segundos (60seg) hasta que el led quede fijo encendido.
"TM" (DIP 1 e 8)	Alterar la tensión de salida de motor de 127V para 220V. ATENCIÓN: Solo altere esta función si tuviera certeza del valor de tensión del motor, en caso de duda deje en 127V. El valor por defecto es 127V, que corresponde a la mayoría de los motores (tres cables negros). Para usar en los motores de tres cables amarillos (220V) se puede alterar el valor en esta función Esa alteración será necesaria solamente si el automatizador necesita trabajar bajo de 120Hz, en caso contrario, no habrá diferencia en el desempeño del motor. Presione o botón (-) para cambiar para 220V(led destallando) y el botón (+) para 127V (led encendido).
"LUZ" (DIP 2)	Tiempo de Luz de Garaje Selecciona el tiempo en que la salida "LG" queda accionada después del cierre del portón. El ajuste es de diez en diez segundos (10seg), de cero (0seg) a doscientos cuarenta segundos (4min).Esta función está habilitada por defecto.
"TST" (DIP 3)	Testeo e inversión de giro: Cuando este dip switch es accionado, la central entra en modo de "teste de trayecto", o sea, cuando se mantiene presionado el botón (-) el motor es accionado en sentido horario y cuando se mantiene presionado el botón (+) el motor gira en sentido anti-horario de la misma forma. Esta función también sirve para invertir sentido de giro del motor, mantenga presionados botones (+) y (-) al mismo tiempo, hasta que el led OSC encienda o apague.
"VEL" (DIP 4)	Establece el modelo de automatizador que trabajará la central. (Ver punto 4.1).
"PAA" (DIP 5)	Función condominio Cuando el automatizador es instalado en condominio, a veces puede ser necesario que el portón abra y no se detenga aunque reciba comando hasta llegar al fin de carrera de abertura. Presione el botón (-) para desactivar la función de parada de abertura (led destella). Y el botón (+) para activar la función de detener el portón durante la abertura (led encendido).

Función	Descripción
"FOP" (DIP 6)	Ajustar fuerza del automatizador El automatizador, por defecto, viene de fábrica con la fuerza en el valor máximo. Sin embargo, puede disminuir caso sea necesario. Presione el botón (-) para disminuir la fuerza y el botón (+) para aumentar la fuerza. El valor mínimo es 40% (led destellando) y aumenta de cuatro en cuatro (4%) hasta el valor máximo de 100% (led encendido). Si la fuerza queda en un valor muy bajo, el portón no funcionará con la velocidad máxima.
"VST" (DIP 7)	Velocidad de partida del portón Para alterar, presione el botón (-) para disminuir, y el botón (+) para aumentar. El valor mínimo es 20Hz (led OSC piscando) con incremento de 10Hz hasta 60Hz (led OSC encendido).
"TRV" (DIP 8)	Activación de traba Activa el pulso de traba en el cierre (Led OSC encendido) y desconecta pulso de traba en el cierre (Led OSC piscando). Para alternar los valores, presione el botón (-) o (+). Nota: esta función es solo para batiente.

BORRAR EL RECORRIDO GRABADO

Para borrar el recorrido del portón, basta presionar los dos botones "[+]" y "[-]" al mismo tiempo y mantenga presionado hasta que el led "OSC" encienda. Al soltar los botones, en ese momento el recorrido queda borrado.

Observación: Todos los interruptores de los "DIP Switch (DS1)" deben estar en Off.

RESETEAR A VALORES DE FÁBRICA

Para volver los valores de fábrica, basta presionar los dos botones "[+]" y "[-]" al mismo tiempo y mantenga presionado hasta que el led "OSC" encienda, apague y comience a destellar. Suelte los botones, en ese momento la central quedará con los valores de fábrica.

GRABAR UN CONTROL REMOTO (RF)

Para grabar un control remoto, mueva el dip switch n° 1 para la posición "ON", presione y mantenga presionado el botón del control que desea grabar por lo menos dos segundos (2seg), y enseguida presione el botón (+) de la central. Observe que antes que el control quede grabado, o LED OSC destella rápido, después de la grabación el LED OSC queda encendido durante la transmisión. Pueden ser grabados un máximo de 328 controles remotos en modo de Código Fijo (CF) y 164 controles en modo de Código Rolante (CR).

SELECCIÓN DEL PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DE CONTROL REMOTO (CF/CR)

Para seleccionar el protocolo de recepción

- en modo de Código Fijo (CF), basta abrir
- una resistencia SMD ubicada en la central
- con nombre "CR/CF", y para seleccionar el
- modo de Código Rolante (CR) basta cerrar
- la resistencia ubicada en la central con
- nombre "CR/CF".

- **Atención**
- **Cada vez que se ajuste los códigos de**
- **controles, de CF para CR o vice versa,**
- **la memoria debe ser borrada, vea el**
- **siguiente punto: "Borrar todos los**
- **Controles Grabados".**

BORRAR TODOS LOS CONTROLES REMOTOS GRABADOS

- Para borrar los controles de RF grabados
- en la memoria, mueva el dip switch 1 para
- la posición "ON", presione el botón (-) y el
- botón (+) de la central simultáneamente
- por 10 segundos, observe que el LED
- OSC destella de 1 en 1 segundo, una vez
- pasado los 10 segundos el LED OSC para
- de contar, en ese momento todos los
- controles grabados fueron borrados.

SISTEMA DE ANTI-APLASTAMIENTO

- La función anti-aplastamiento permite
- detectar la presencia de obstáculos en el
- trayecto del portón. En el ciclo de operación
- normal, si se detecta un obstáculo durante
- el trayecto de este, el sistema tomará las
- siguientes modalidades:
- a) En cierre: el portón será accionado en
- sentido de abertura.
- b) En abertura: el motor se detiene y
- espera recibir algún comando para iniciar el
- ciclo de cierre.
- En el ciclo de memorización, la función
- anti-aplastamiento solo tiene la función de

reconocer los fines de carrera de apertura y cierre, o sea, si se detecta un obstáculo será interpretado como fin de carrera.

ATENCIÓN

El sistema de anti-aplastamiento no es suficiente para evitar accidentes con personas y animales, por lo tanto, es obligatorio el uso de Fococeldas en los automatizadores para portón automático.

TESTE DE FUNCIONAMIENTO DE ENCODER

Es posible testear el encoder del automatizador, para eso basta conectarlo a la central y verificar si los LED's "ENCA" y "ENCB" destellando cuando el portón está en movimiento. Cada LED corresponde a un sensor, por ejemplo, el LED "ENCA" corresponde al sensor "A" que se encuentra internamente en el motor.

SEÑALES DE EVENTOS Y FALLAS

- SEÑAL DE FUNCIONAMIENTO DEL MICROPROCESADOR

La función principal del LED "OSC" es indicar que el microprocesador de la placa está funcionando de manera correcta (Led destella constantemente con una frecuencia fija (~1Hz), desde que se conecta la central a la red eléctrica).

- SEÑAL DE SOBRE CORRIENTE O CORTO-CIRCUITO EN EL MOTOR

El LED "OSC" destella rápidamente de 0,1seg. en 0,1seg. Esto ocurre para alertar que la etapa de potencia falló por motivo de sobre corriente o corto-circuito en el motor. La central podrá operar normalmente después de 10seg ocurrida la sobre carga.

- - **SEÑAL DE SOBRECALENTAMIENTO**
- El LED "FC" destella rápidamente, de 100ms en 100ms para alertar que la etapa de potencia falló por motivo de sobrecalentamiento del disipador de temperatura, o ambiente. El automatizador sólo podrá volver a operar si la temperatura disminuye para un valor menor de 100°C.

- - **SEÑAL DE FALTA DE LA MEMORIA**
- El LED "OSC" destella dos veces cuando la Memoria no está presente.

- SEÑAL DE MEMORIA CON DATOS INVÁLIDOS

- El LED "OSC" destella tres veces cuando la Memoria está presente, pero posee un contenido que el microprocesador no identifica como Código de control remoto Válido.

- SEÑAL DE FIN DE CARRERA EN ABIERTO

- El LED "FC" destella cuando el portón se encuentra en la región de fin de carrera abierto.

- SEÑAL DE FIN DE CURSO EN CIERRE

- El LED "FC" queda encendido cuando el portón se encuentra en la región de fin de carrera de cierre.

- SEÑAL DE CARGA EN LOS CONDENSADORES

- El LED "BUS" indica que existe carga en los capacitores de la etapa de potencia

ATENCIÓN

- **No se debe tocar la región de potencia (región de capacitores) de la placa cuando este led estuviera encendido, ya que al desconectar la placa de la red eléctrica, estos condensadores siguen recargados por un determinado tiempo.**

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

Falla	Causa	Solución
El trayecto del portón no corresponde al del local instalado (frena antes del pilar de cierre o choca en el cierre).	Hay un trayecto grabado en la central distinta al del local donde se está instalando el automatizador.	Presionar los dos botones "(+)" y "(-)" al mismo tiempo y mantenga presionado hasta que el led "OSC" encienda.
Portón permanece abierto y cuando recibe comandos para abrir el cierre.	La memorización no fue hecha correctamente.	Ver ítem: Primer accionamiento del inversor después de ser instalado en el portón automático (memorización).
LED "OSC" Destella rápidamente y el motor no responde.	Sensor de corriente actuando. Esto puede suceder cuando el motor está con problemas.	Verificar resistencia del estator. Verificar la corriente del motor (debe ser menor que 3A RMS medio y 5A RMS de peak to peak (Max. 2s).



ROBUST

HECHO EN BRASIL

Importado y Distribuido por:

Chile: Easy Retail S.A., Rut: 76.568.660, Avda. Kennedy 9001 Piso 5, Las Condes, Santiago.
Colombia: Cencosud Colombia S.A., Avenida 9 n° 125-30, Bogotá. NIT: 900.155.107-1.

Argentina: Cencosud S.A., Paraná 3617-Martínez-BS.As. n° de Importador: 44174/3-3, CUIT: 30-59036076-3

Teléfonos para soporte técnico y servicio técnico:

(2) 25518952

(2) 25518874

(9) 79591871 (Whatsapp)

Correo Electrónico:

soporte.automatizador@ppachile.cl

INSTALADORES AUTORIZADOS

NOTA: Garantía de los equipos solamente será efectiva a través de los instaladores autorizados, en caso de dudas llame a nuestro soporte técnico.

CIUDAD	INSTALADOR	CELULAR	FIJO	CORREO	RUT
CALAMA*					
ANTOFAGASTA	MARCELO RAFAEL TORRES PEREZ	998095427	552950383	atsvina@gmail.com	10363211-0
COPIAPO	CRISTIAN RODRIGO IRIBARREN PEREZ	998845836		portonesautomaticocostercera@gmail.com	12218767-5
LA SERENA	ALEX ORTIZ CONTRERAS	951361425		portoneseasylaserena@gmail.com	15869899-4
QVALLÉ	PEDRO BRITO CASTILLO	993233469		bricamar_eirl@gmail.com	10345221-K
VIÑA DEL MAR	JOSÉ MANUEL LAZO TEJADA	991338196		joselazo@seinteg.cl	13696392-9
EL BELLOTO	ROSENDO TAPIA CATALDO	992757682		r.tapia.electricidad@gmail.com	10575233-4
QUILLOTA	ROSENDO TAPIA CATALDO	992757682		r.tapia.electricidad@gmail.com	10575233-4
LOS ANDES	AMBROSIO JORGE VALDEBENITO LOPEZ	979513516	22273683	jelectronica65@hotmail.com	6968705-9
VALPARAISO	INTELCOM LTDA	982305308	322696055	intelco@intelcomltda.cl	78384170-3
RANCAGUA	ELIAS ANDRES DONOSO	987184987		miportonautomatico@gmail.com	15122916-6
CUJURICO	ALEJANDRO ANDRES MARCHANT GUERRERO	997868068		miporton@yahoo.es	14015361-3
TALCA	RODRIGO ALEJANDRO ARAVENA MEZA	977100475		rodrigoaravena@automaseg.cl	13611383-6
TALCA	RODRIGO ALEJANDRO ARAVENA MEZA	977100475		rodrigoaravena@automaseg.cl	13611383-6
LINARES*					
CHILLAN	RODRIGO ALEXIS VERDUGO VERDUGO	978445449	422541537	accesoscontrolado@gmail.com	13206007-K
CHIGLAYANTE	CRISTIAN LEON ORELLANA	974087230	412919925	info@gobar.cl	11517469-K
CORONEL	CRISTIAN LEON ORELLANA	974087230	412919925	info@gobar.cl	11517469-K
CONCEPCION	CRISTIAN LEON ORELLANA	974087230	412919925	info@gobar.cl	11517469-K
LOS ANGELES	JOSE PEDREROS PEDREROS	997649363		jpdrerosp@gmail.com	1338772-K
TEMUCO	ALEX HERNANDEZ MONTANARES	997138562	452210072	alex.hernandez@ascosmos.cl	13110441-3
OSORNO	ROBERTO PETERS PETERS	993745055		robertopeters@gmail.com	11923745-9
PUERTO MONTT	ROBERTO PETERS PETERS	993745055		robertopeters@gmail.com	11923745-9

*Contactar al: (2) 25518952 / (2) 25518874 / soporte.automatizador@ppachile.cl

SANTIAGO	INSTALADOR	CELULAR	CORREO	RUT
ORIENTE	ALBERTO JORGE PALMERO	993423963	albertoalpalmero@gmail.com	12144410-0
PONIENTE	CLAUDIO GONZALEZ MONSALVES	989301487	cgm.security@gmail.com	13770929-5
SUR	CLAUDIO GUTIERREZ GARCIA	993307165	claboguga@hotmail.com	5788144-5
NORTE	MAURICIO ANTONIO ORELLANA REVECO	998826442	automatic.doors@hotmail.com	12656166-0
CENTRO	LEONARDO ANDRES MARCHANT VENEGAS	974896865	leomarchant@hotmail.com	9704845-2