

Seguridad, Confort y Tecnología Europea, para tu hogar
 Atlantic marca N°1 Europea en producción y distribución de sistema de calefacción eléctrica y agua caliente.



Mayor vida útil, incluso con aguas agresivas.
 Este termo cuenta con **tecnología Steatite**, destacada por su resistencia cerámica protegida que evita el contacto directo entre la resistencia y el agua. Gracias a su gran durabilidad, es ideal para aguas agresivas y de pozo.



Mayor durabilidad
 Los termos Atlantic cuentan con **Diamon Protection**, que consta de una cuba vitrificada con la dureza similar a la de un diamante, garantizando una durabilidad incomparable, superior a un esmalte porcelanizado, que es menos robusto y puede ser más susceptible a daños y desgaste con el tiempo.



Mayor ahorro energético
 Estos termos cuentan con el sistema **Brise Jet**, que evita que el agua fría y el agua caliente se mezclen en exceso permitiendo un mayor ahorro y eficiencia.



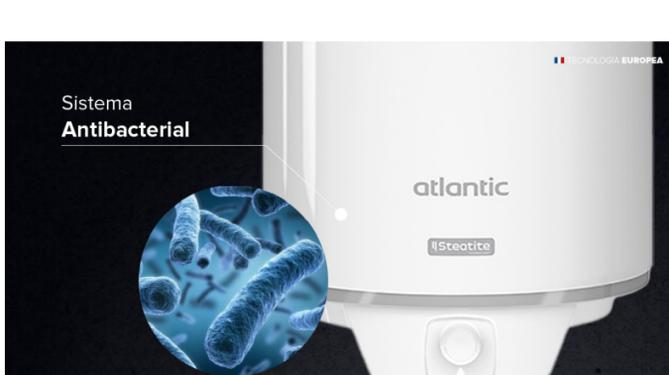
Altamente eficiente
 En el interior contiene una espuma de **poliuretano de alta densidad**, que evita la pérdida de calor y los puentes térmicos, haciendo el termo mucho más eficiente.



Certificación europea IP24
 Esta certificación indica que el termo está protegido contra objetos sólidos mayores de 12,5 mm y contra salpicaduras de agua desde cualquier dirección. Por lo que se puede colocar perfectamente en el baño de tu hogar. Esta certificación es superior a IPX4 ya que esta última solo se limita a la protección contra salpicaduras de agua.



¡Agua de mejor calidad, sin bacterias!
 El sistema **Bactery Protect** elimina las bacterias y mejora la calidad del agua, garantizando un suministro más seguro y saludable.

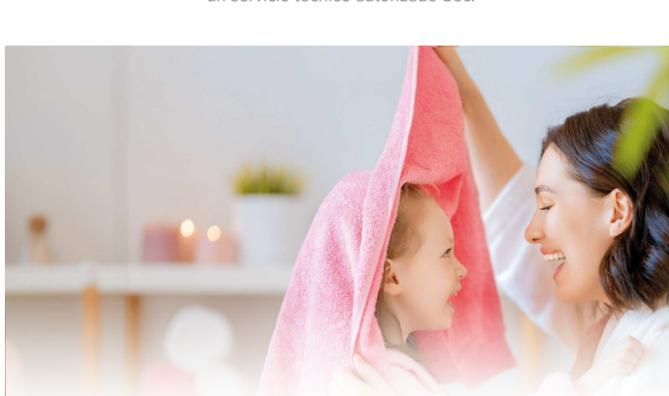


¡Mantenimiento de lo más fácil!
 Gracias a su diseño no es necesario vaciar el agua de la cuba para hacer el cambio de resistencia en el momento que se amerite.



5 años de garantía

Todos nuestros termos eléctricos cuentan con 5 años de garantía. Para mayor seguridad, es importante contratar la instalación de tu producto con un servicio técnico autorizado Sec.



Modelo	Número usuarios	Recomendaciones de uso
Steatite 80L	👤👤	🏠🚿🚿
Steatite 100L	👤👤👤	🏠🚿🚿

COMPARATIVA TERMOS ELÉCTRICOS

ATRIBUTOS	OPPO	STEATITE	GENIUS
SISTEMA OPPO	✅	❌	✅
SISTEMA STEATITE	❌	✅	❌
DIAMOND PROTECTION	✅	✅	✅
BACTERY PROTECT	✅	✅	✅
POLIURETANO RIGIDO	✅	✅	✅
SISTEMA BRISE JET	✅	✅	✅
IP24	✅	✅	✅
AI-SMART CONTROL	❌	❌	✅
MOODO BOOST	❌	❌	✅